

ґрунтуються на встановленні зв'язків між функціями, які визначають тривалість циклу (основні дії O_δ , допоміжні (підготовчі, заключні та забезпечуючі) дії

Δ_δ та простотої P_p), та прийомами, які впливають на тривалість часу реалізації функцій: (виключення B_k , зменшення Z_m та суміщення C_m).

$$M_{cn} = \{Z_m \times O_\delta, C_m \times O_\delta, B_k \times \Delta_\delta, Z_m \times \Delta_\delta, C_m \times \Delta_\delta, B_k \times P_p, Z_m \times P_p, C_m \times P_p\}.$$

Для кожного способу наведеної множини необхідно розробляти свої заходи та умови, що забезпечать їх реалізацію на різних ієрархічних рівнях системи: робоче місце, лінія, цех. Різниця буде полягати в конкретизації об'єктів O_δ , Δ_δ , P_p для кожного окремого випадку. Прикладом застосування способу $Z_m \times O_\delta$ на рівні робочого місця є підвищення швидкодії виконавчих механізмів, на рівні лінії –

вибір мінімальних робочих траєкторій та ін.

Конкретизуючи кожен спосіб наведеної множини можна створювати відповідні бази даних, які дозволять при автоматизованому проектуванні виробництв спрямовано та впорядковано виявляти резерви та розробляти заходи з підвищення енергоефективності робочих процесів на різних ієрархічних рівнях виробничих систем.

УДК 621.436

*B.I. Moroz, O.V. Bratченко
V.I. Moroz, A.V. Bratchenko*

ОСОБЛИВОСТІ ПРОФІЛЮВАННЯ НЕСИМЕТРИЧНИХ ГАЗОРОЗПОДІЛЬНИХ КУЛАЧКІВ ТРАНСПОРТНИХ ДИЗЕЛІВ

FEATURES ASYMMETRIC GAS DISTRIBUTION CAM PROFILING TRANSPORT DIESELS

Відзначено актуальність науково-дослідних робіт, спрямованих на поліпшення техніко-економічних показників перспективних транспортних дизелів серії ДТ. Виділено роль досліджень щодо забезпечення якісних газообмінних процесів у циліндрі за рахунок застосування в конструкції розподільних валів нових безударних газорозподільних кулачків з несиметричними профілями.

Представлені результати профілювання кулачків привода клапанів дослідних дизелів типу 4ДТНА2, що забезпечують несиметричні (за умов якісного протікання газообмінних процесів у циліндрах) закони руху клапанів, яке проводилось з використанням нової методики, розробленої на кафедрі «Механіка і проектування машин».